



Головкой «на 17» отворачиваем шесть болтов крепления маховика к фланцу коленчатого вала, удерживая вал от проворачивания монтажной лопаткой, вставленной между зубьями венца маховика и опирающейся на болт, ввернутый в резьбовое отверстие блока цилиндров.



Снимаем маховик.



Головкой «на 8» отворачиваем шесть болтов крепления держателя сальника...



и снимаем держатель.



Держатель с сальником и уплотнительной прокладкой представляют собой неразборный узел.



Очищаем от старого герметика привалочную поверхность поддона картера под держатель.



Наносим тонкий слой герметика на привалочную поверхность поддона картера под держатель.

Наносим слой моторного масла на рабочую кромку нового сальника, надеваем сальник на фланец коленчатого вала и затягиваем болты крепления держателя.

Дальнейшую сборку проводим в обратной последовательности.

При установке маховика используем новые болты для его крепления.



Перед вворачиванием болтов наносим на их резьбовую часть фиксирующий герметик.

Затягиваем болты предписанным моментом (см. «Приложения», с. 262).

Замена опор силового агрегата

Замену опоры проводим при разрывах резины или ее отслоении от металлических частей опоры, что может служить причиной стука при пуске двигателя и при езде по неровностям. Работу выполняем на смотровой канаве или эстакаде.

Замена правой опоры



Не сливая охлаждающую жидкость, снимаем расширительный бачок системы охлаждения с кронштейнов крепления и отводим бачок на шлангах в сторону (см. «Снятие расширительного бачка», с. 111).



Расположение элементов крепления правой опоры силового агрегата



Устанавливаем под поддон картера двигателя регулируемый по высоте упор, подложив под него деревянный брусок.