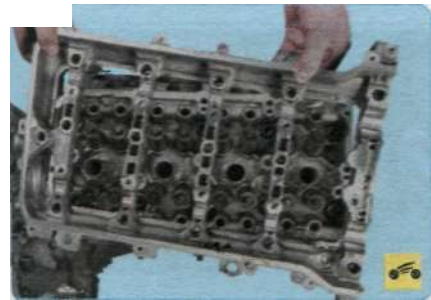
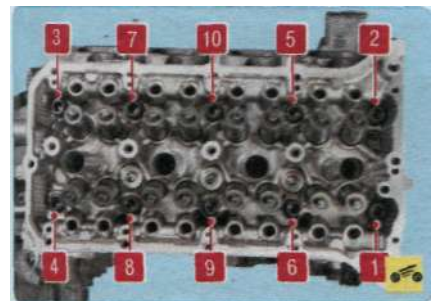




9. Подденьте отверткой.



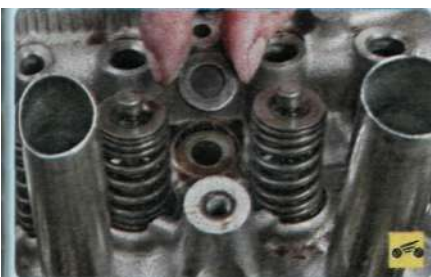
10. ...и снимите корпус распределительных валов.



11. Ослабьте в указанном порядке затяжку болтов крепления головки блока цилиндров...



12 ...и окончательно выверните болты крепления головки. Выньте болты.



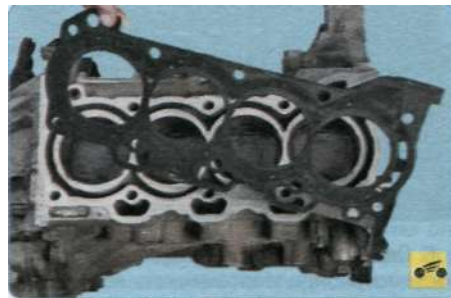
13. Снимите установленные под болтами шайбы.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Болты крепления головки блока обязательно замените новыми. Повторное их использование не допускается.



14. Снимите головку блока цилиндров...



15. ...и затем ее прокладку.

16. Очистите привалочные поверхности головки и блока цилиндров.



17. Проверьте поверхность блока цилиндров на отсутствие коробления. Для этого поставьте линейку ребром на поверхность блока сначала посередине вдоль, поперек и по диагоналям, а затем щупом измерьте зазор между поверхностью блока и линейкой. Прошлифуйте поверхность блока цилиндров, если зазор более 0,05 мм.

18. Аналогично проверьте поверхность головки блока. Замените головку блока цилиндров, если зазор более 0,05 мм.

19. Установите головку блока цилиндров в порядке, обратном снятию, с учетом следующего:

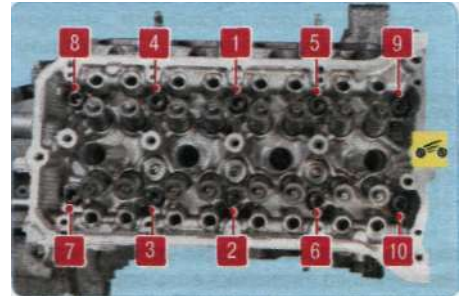


- удалите из резьбовых отверстий болтов крепления головки блока цилиндров масло или охлаждающую жидкость, попавшие туда при снятии головки;

- обязательно установите новую прокладку головки блока, повторное использование прокладки не допускается;

- замените болты новыми;

- смажьте болты моторным маслом;



- затягивайте болты на холодном двигателе в указанном порядке в четыре этапа:

1-й (предварительная осадка прокладки) - затяните болты моментом 20 Н·м, после чего доверните на угол 100°±6°. Подождите 3 мин;

2-й - ослабьте болты 1 и 2, после чего снова затяните их моментом 20 Н·м и доверните на угол 110°±6°;

3-й - ослабьте болты 3,4,5 и 6, после чего снова затяните их моментом 20 Н·м и доверните на угол 110°±6°;

4-й - ослабьте болты 7, 8, 9 и 10, после чего снова затяните их моментом 20 Н·м и доверните на угол 110°±6°;

20. Установите все снятые детали и узлы, в порядке, обратном снятию.

21. Отрегулируйте натяжение ремня привода вспомогательных агрегатов (см. «Проверка, регулировка натяжения и замена ремня привода вспомогательных агрегатов», с. 74).

22. Залейте охлаждающую жидкость (см. «Замена охлаждающей жидкости», с. 97).

ЗАМЕНА МАСЛОСЪЕМНЫХ КОЛПАЧКОВ



Вам потребуются: все инструменты, необходимые для снятия крышки головки блока цилиндров (см. «Замена прокладки крышки головки блока цилиндров», с. 79), а также ключ «на 12», пинцет (или намагниченная отвертка) для вынимания сухарей из тарелок пружин клапанов...



...приспособление для сжатия пружин клапанов...