

«замены (используются инструменты только для подготовительных операций), а также дополнительно микрометр, нутромер.

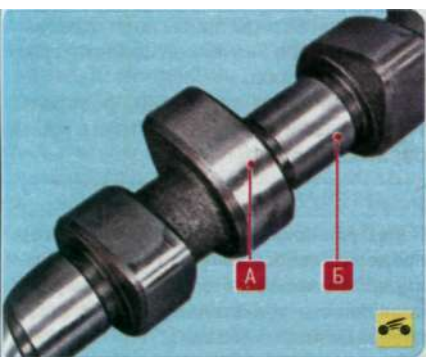
Распределительный вал заменяют в следующих случаях:

- падение давления в системе смазки двигателя. Причиной этой неисправности это бывает повышенный износ шеек распределительного вала и гнезд в корпусах подшипников распределительного вала, износ гнезд заменяют головку блока в сборе, так как гнезда обрабатывают совместно с установленными на головку корпусами подшипников;

- стук клапанов при правильно отрегулированных зазорах в клапанном механизме двигателей ВАЗ-11183, ВАЗ-21116 и ВАЗ-11186 и при исправных гидротолкателях двигателя ВАЗ-11126. Он бывает вызван **повышенным** износом кулачков распределительного вала из-за применения низкокачественного моторного масла или повреждения масляного фильтра.

На двигателях ВАЗ-11183, ВАЗ-21116 ВАЗ-11186 выполните следующее.

1. Снимите распределительный вал с двигателя (см. «Замена маслосъемных колпачков», с. 71).



2. Осмотрите распределительный вал. На рабочих поверхностях шеек Б не допускаются задиры, забоины, царапины, наводнение алюминия от гнезд подшипников в корпусах и головке блока. На рабочих поверхностях кулачков А не допускается износ свыше 0,5 мм, задиры и износ кулачков в виде огранки. Вал с обнаруженными дефектами замените.

3. В мастерских, оборудованных специальными инструментами и приспособлениями можно проверить радиальное биение шеек распределительного вала (оно не должно превышать 0,02 мм).

4. Измерьте диаметры опорных шеек вала, должны составлять 24,915-24,931 мм.

5. Осмотрите корпуса и опоры в головке блока подшипников распределительного вала. Трещины на корпусах не допускаются. На рабочих поверхностях опор под шейками не допускаются риски, царапины, задиры, чрезмерный износ.

6. Установите корпуса на головку блока затяните болты их крепления рекомендуемым моментом (см. приложение 1). Измерьте внутренние диаметры опор корпуса распределительного вала. Они должны составлять 25,000-25,025 мм.

7. Рассчитайте по разности размеров зазоры между шейками вала и опорами. Для новых деталей зазоры должны быть 0,069-0,11 мм. Если после эксплуатации зазоры больше 0,2 мм, замените распределительный вал. Если и после замены вала зазоры превышают максимально допустимое значение, замените головку блока цилиндров в сборе с корпусами подшипников распределительного вала.

8. Установите распределительный вал и все снятые детали в порядке, обратном снятию.

### ПРИМЕЧАНИЯ

Перед установкой распределительного вала на головку блока цилиндров смажьте рабочие поверхности шеек и кулачков распределительного вала моторным маслом.

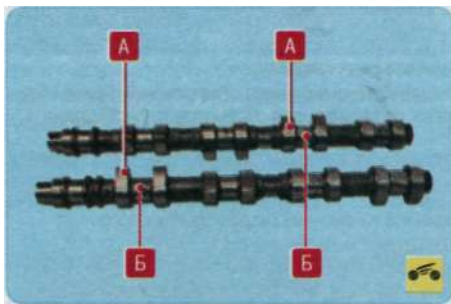
Гайки крепления корпусов подшипников затягивайте в определенном порядке (см. «Замена маслосъемных колпачков», с. 71) моментом, приведенным в приложении 1.

### ПОЛЕЗНЫЙ СОВЕТ

Перед первым пуском двигателя и для улучшения условий приработки распределительного вала рекомендуем добавить в моторное масло противозадирную антифрикционную присадку марки 1051396 EP или аналогичную.

На двигателе ВАЗ-21126 выполните следующее.

1. Снимите распределительные валы с двигателя (см. «Замена маслосъемных колпачков», с. 71).



2. Осмотрите распределительные валы. На рабочих поверхностях шеек Б не допускаются задиры, забоины, царапины, наводнение алюминия от гнезд подшипников в корпусах и головке блока. На рабочих поверхностях кулачков А не допускаются задиры и износ свыше 0,5 мм, а также износ кулачков в виде огранки. Вал с обнаруженными дефектами замените.

3. В мастерских, оборудованных специальными приспособлениями и инструментами, можно проверить радиальное биение шеек распределительного вала (оно не должно превышать 0,02 мм).

4. Измерьте диаметры опорных шеек вала. Они должны составлять 23,915-23,931 мм.

5. Осмотрите корпус подшипников и опоры распределительных валов в головке блока. Трещины на корпусе не допускаются. На рабочих поверхностях опор под шейками не допускаются риски, царапины, задиры, чрезмерный износ.

6. Установите корпус подшипников распределительных валов на головку блока и затяните болты его крепления. Измерьте внутренние диаметры опор корпуса распределительных валов. Они должны составлять 24,000-24,025 мм.

7. Рассчитайте по разности размеров зазоры между шейками валов и опорами. Для новых деталей зазоры должны быть равны 0,069-0,11 мм. Если после эксплуатации зазоры превышают 0,2 мм, замените распределительные валы. Если и после замены валов зазоры превышают максимально допустимое значение, замените головку блока цилиндров в сборе с корпусом подшипников распределительных валов.

8. Установите распределительные валы и все снятые детали в порядке, обратном снятию.

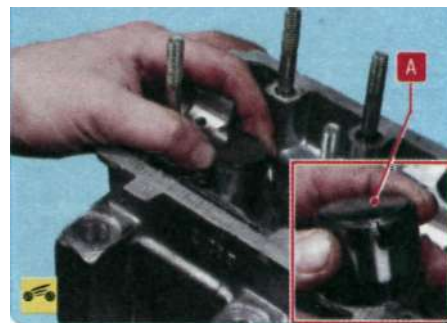
### ЗАМЕНА ТОЛКАТЕЛЕЙ КЛАПАНОВ



Вам потребуются: те же инструменты, что и для замены маслосъемных колпачков, за исключением тех, которые требуются непосредственно для их замены (используются инструменты только для подготовительных операций), и дополнительно микрометр, нутромер.

Толкатели клапанов двигателей ВАЗ-11183, ВАЗ-21116 и ВАЗ-11186 заменяют, если прослушивается стук клапанов при правильно отрегулированных зазорах в клапанном механизме и исправном распределительном вале. Стук вызван повышенным износом толкателей или гнезд под толкатели в головке блока цилиндров из-за применения низкокачественного моторного масла или повреждения масляного фильтра. Кроме того, причиной усиленного износа толкателей может быть несвоевременная регулировка зазоров в клапанном механизме, вследствие чего механизм работает с повышенными ударными нагрузками.

1. Снимите распределительный вал (см. «Замена маслосъемных колпачков», с. 71).



2. Выньте толкатели вместе с регулируемыми шайбами А.