

21. Перед установкой ремня проверьте положение коленчатого вала. В положении ВМТ отверстия под болты крепления шкива привода вспомогательных агрегатов должны быть на одной прямой с выступом на корпусе масляного насоса.



22. Установите новый ремень привода газораспределительного механизма сначала на шкив коленчатого вала, а далее прокладывая его против часовой стрелки. Затем установите ремень на натяжной ролик. Поворачивайте натяжной ролик по часовой стрелке до тех пор, пока не совместятся метки на натяжном ролике. Затяните гайку крепления натяжного ролика.

23. Установите на коленчатый вал шкив привода вспомогательных агрегатов и проверните коленчатый вал за болт крепления шкива на два оборота. Проверьте совпадение установочных меток на шкивах распределительного и коленчатого валов (см. «Установка поршня первого цилиндра в положение ВМТ такта сжатия», с. 74), а также совпадение меток на натяжном ролике.

24. После проверки совпадения установочных меток снимите шкив привода вспомогательных агрегатов, а затем установите все снятые узлы и детали в порядке, обратном их снятию перед заменой ремня.

СНЯТИЕ, ДЕФЕКТОВКА И УСТАНОВКА МАХОВИКА



Вам потребуются: ключи «на 10», «на 16», «на 17», ключи TORX M12, TORX M6.

1. Снимите коробку передач (см. «Снятие и установка механической коробки передач», с. 141; «Снятие и установка автоматической коробки передач», с. 145).

2. Снимите сцепление (см. «Снятие и установка сцепления», с. 133).



3. Пометьте любым способом взаимное расположение маховика и коленчатого вала (например, нанесите краску).

ПРИМЕЧАНИЕ

Маховик может быть установлен на коленчатый вал только в одном положении, так как одно из отверстий в маховике и коленчатом валу расположено ассиметрично (имеет угловое смещение), однако для облегчения установки маховика рекомендуем пометить взаимное расположение деталей.



4. Выверните шесть винтов крепления маховика. При этом с помощью отвертки удерживайте маховик от проворачивания.



5. Снимите маховик.



6. Проверьте состояние зубьев обода маховика. В случае их повреждения замените маховик.



7. Замените или отремонтируйте маховик, если на поверхностях прилегания ведомого диска сцепления или фланца коленчатого вала имеются риски и задиры.

8. Проверить и шлифовать маховик можно в мастерской, имеющей специальное оборудование. Биение маховика, измеренное по зубчатому ободу, не должно превышать 0,5 мм. Для удаления глубоких рисок и задиров поверхность прилегания ведомого диска можно шлифовать, при этом слой снимаемого металла не должен превышать 0,3 мм.

9. Установите ведущий диск (маховик) в соответствии с нанесёнными ранее метками. Затяните болты равномерно крест-накрест моментом 60 Нм с последующим доворотом на 90°.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Болты крепления маховика обязательно замените новыми. Повторное использование не допускается.

ЗАМЕНА ДЕТАЛЕЙ УПЛОТНЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ

ЗАМЕНА ПРОКЛАДКИ КРЫШКИ ГОЛОВКИ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ



Если течь масла из-под крышки головки блока цилиндров не удалось устранить подтяжкой болтов крепления крышки, замените ее прокладку.

Вам потребуются: ключ TORX T30, пассатижи, свечной ключ «на 16», отвертка с плоским лезвием, ключ-шестигранник «на 6».

1. Отсоедините провод от клеммы «минус» аккумуляторной батареи.



2. Снимите вакуумный ресивер с держателей на впускном коллекторе.



3. Отогните ушки хомута крепления шланга к электромагнитному клапану продувки адсорбера...